

RE8040-BLN440



Низконапорный ОО элемент с увеличенной площадью поверхности мембраны

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Производительность:	13,000 GPD (49.2 м³/сут)
Номинальная селективность:	99.2%
Эффективная площадь поверхности мембраны:	440 ft² (40.9 м²)
Толщина сепарирующей сетки:	28 мил (0.71 мм)

1. Указанные характеристики основаны на данных 30 минутного тестирования при следующих условиях:

- 1500 мг/л раствор NaCl при давлении 150 psig (1.0 МПа).
- 15% конверсия
- 77 °F (25 °C)
- pH 6.5–7.0

2. Минимальное значение селективности 99.0%.

3. Производительность элементов может варьироваться, но не более чем на 15%.

4. Все элементы упакованы в вакуумно-плотный полиэтиленовый пакет, содержащий 1,0% раствор метабисульфита натрия, и затем в картонную коробку.

Тип мембраны:	Композиционная, тонкопленочная
Материал мембраны:	Полиамид (ПА)
Конфигурация элемента:	Рулонный, корпус из стекловолокна

Наименование	A	B	C	Weight	Запасные части	
					Пермеатный адаптер	Уплотнительное кольцо
RE8040-BLN440	40.0 дюймов (1,016 мм)	8.0 дюймов (201 мм)	1.12 дюймов (28 мм)	15 кг	40000308	40000309

Размеры и вес:



1. Каждый мембранный элемент поставляется в комплекте с одним уплотнительным кольцом линии концентрата, одним пермеатным адаптером и четырьмя прокладками типа O-ring.
2. Все элементы RE8040 подходят для напорных корпусов с внутренним диаметром 8.0 дюймов (201 мм).

Данные, представленные в данном документе, носят информативный характер. Правильное использование продукта является ответственностью пользователя. Toray Chemical Korea Inc. не несет ответственности и не принимает рекламации, в случае использования продукта или информации, приведенной в данной спецификации, не по назначению. Данная спецификация не подразумевает каких-либо гарантийных обязательств на приобретаемый продукт или конечное изделие.

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Граничные параметры:	Макс. перепад давления на элемент	15 psi (0.1 МПа)
	Макс. перепад давления на корпус	60 psi (0.41 МПа)
	Макс. рабочее давление	600 psi (4.14 МПа)
	Макс. расход исходной воды	75 gpm (17.0 м³/час)
	Мин. Расход концентрата	16 gpm (3.6 м³/час)
	Макс. рабочая температура	113 °F (45 °C)
	Рабочий диапазон pH	2.0—11.0
	Диапазон pH при хим. мойке (CIP)	1.0—13.0
	Макс. мутность	1.0 NTU
	Макс. коллоидный индекс (SDI15)	5.0
Макс. концентрация хлора	< 0.1 мг/л	

Рекомендованные рабочие интервалы удельных потоков через мембрану различных водоисточников

Сточная вода (SDI < 5)	8—12 gfd
Сточная вода после UF/MF (SDI < 3)	10—14 gfd
Морская воды, открытый водозабор (SDI < 5)	7—10 gfd
Морская вода, скважина (SDI < 3)	8—12 gfd
Поверхностная вода (SDI < 5)	12—16 gfd
Поверхностная вода (SDI < 3)	13—17 gfd
Скважинный водозабор (SDI < 3)	13—17 gfd
Пермеат ОО (SDI < 1)	21—30 gfd

Границы насыщения по малорастворимым соединениям (использование антискаланта)[†]

Индекс насыщения Ланжелье (LSI)	<+1.5
Индекс насыщения Стиффа и Дэвиса (SDSI)	<+0.5
CaSO ₄	230% насыщения
SrSO ₄	800% насыщения
BaSO ₄	6,000% насыщения
SiO ₂	100% насыщения

[†]Приведенные выше пределы насыщения обычно используются производителями антискалантов. Потребитель должен использовать подходящие химические реагенты в рекомендованных концентрациях, чтобы предотвратить образование и выпадение малорастворимых осадков внутри мембранных элементов. Мембранные элементы, вышедшие из строя вследствие образования малорастворимых осадков, не покрываются гарантией производителя.

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ ПО ОБРАЩЕНИЮ С МЕМБРАННЫМИ ЭЛЕМЕНТАМИ

Мембранные элементы, упакованные в фабричные коробки должны храниться при комнатной температуре (7-32°C; 40-95°F), в темном месте (избегать попадания прямого солнечного света). Если полиэтиленовая сумка повреждена, то в пакет следует добавить свежеприготовленный раствор метабисульфита натрия и запаять его.

Раствор пермеата после первого часа эксплуатации следует полностью направить на сброс, т.к. происходит вымывание консервационного раствора.

Элементы должны храниться и транспортироваться в оригинальной упаковке в консервационном растворе. Стандартный консервационный раствор содержит 1% масс. Раствор метабисульфита натрия или бисульфита натрия (пищевого качества). Такой раствор предотвращает развитие микроорганизмов на поверхности мембраны и внутри мембранного элемента.

Не следует замораживать мембранные элементы.

Не допускать высыхания мембранных элементов!

Избегать гидравлических ударов и резких изменений расхода.

Следует использовать химические реагенты, совместимые с компонентами мембранных элементов. Использование несовместимых химических реагентов приводит к аннулированию действия гарантийных обязательств.

Значение давления в пермеатной линии должно быть всегда меньше или равно величине давления на входе в установку. Повреждения мембранных элементов, вызванные избыточным давлением в пермеатотводящей линии, не подлежат возмещению в рамках гарантийных обязательств.

Спецификация на русском языке является практически дословным переводом английской версии. В случае разночтений верным является английский вариант.