

## ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Производительность:	9,000 GPD (34.0 м <sup>3</sup> /сут)
Номинальная селективность:	99.6%
Эффективная площадь поверхности мембраны:	400 ft <sup>2</sup> (37.2 м <sup>2</sup> )
Толщина сепарирующей сетки:	32 мил (0.81 мм)

1. Указанные характеристики основаны на данных 30 минутного тестирования при следующих условиях:

- 1500 мг/л раствор NaCl при давлении 150 psig (1.0 МПа).
- 15% конверсия
- 77 °F (25 °C)
- pH 6.5–7.0

2. Минимальное значение селективности 99.5%.

3. Производительность элементов может варьироваться, но не более чем на 15%.

4. Все элементы упакованы в вакуумно-плотный полиэтиленовый пакет, содержащий 1,0% раствор метабисульфита натрия, и затем в картонную коробку.

Тип мембраны:	Композиционная, тонкопленочная
Материал мембраны:	Полиамид (ПА)
Конфигурация элемента:	Рулонный, корпус из стекловолокна

## Размеры и вес:

Наименование	A	B	C	Weight	Запасные части	
					Пермеатный адаптер	Уплотнительное кольцо
RE8040-BLR	40.0 дюймов (1,016 мм)	8.0 дюймов (201 мм)	1.12 дюймов (28 мм)	15 кг	40000308	40000309



1. Каждый мембранный элемент поставляется в комплекте с одним уплотнительным кольцом линии концентрата, одним пермеатным адаптером и четырьмя прокладками типа O-ring.
2. Все элементы RE8040 подходят для напорных корпусов с внутренним диаметром 8.0 дюймов (201 мм).

Данные, представленные в данном документе, носят информативный характер. Правильное использование продукта является ответственностью пользователя. Toray Chemical Korea Inc. не несет ответственности и не принимает рекламации, в случае использования продукта или информации, приведенной в данной спецификации, не по назначению. Данная спецификация не подразумевает каких-либо гарантийных обязательств на приобретаемый продукт или конечное изделие.

## ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

<b>Граничные параметры:</b>	• Макс. перепад давления на элемент	15 psi (0.1 МПа)
	• Макс. перепад давления на корпус	60 psi (0.41 МПа)
	• Макс. рабочее давление	600 psi (4.14 МПа)
	• Макс. расход исходной воды	75 gpm (17.0 м <sup>3</sup> /час)
	• Мин. Расход концентрата	16 gpm (3.6 м <sup>3</sup> /час)
	• Макс. рабочая температура	113 °F (45 °C)
	• Рабочий диапазон pH	2.0—11.0
	• Диапазон pH при хим. мойке (CIP)	1.0—13.0
	• Макс. мутность	1.0 NTU
	• Макс. коллоидный индекс (SDI15)	5.0
• Макс. концентрация хлора	< 0.1 мг/л	

<b>Рекомендованные рабочие интервалы удельных потоков через мембрану различных водоисточников</b>	• Сточная вода (SDI < 5)	8—12 gfd
	• Сточная вода после UF/MF (SDI < 3)	10—14 gfd
	• Морская воды, открытый водозабор (SDI < 5)	7—10 gfd
	• Морская вода, скважина (SDI < 3)	8—12 gfd
	• Поверхностная вода (SDI < 5)	12—16 gfd
	• Поверхностная вода (SDI < 3)	13—17 gfd
	• Скважинный водозабор (SDI < 3)	13—17 gfd
	• Пермеат ОО (SDI < 1)	21—30 gfd

<b>Границы насыщения по малорастворимым соединениям (использование антискаланта)<sup>†</sup></b>	• Индекс насыщения Ланжелье (LSI)	<+1.5
	• Индекс насыщения Стиффа и Дэвиса (SDSI)	<+0.5
	• CaSO <sub>4</sub>	230% насыщения
	• SrSO <sub>4</sub>	800% насыщения
	• BaSO <sub>4</sub>	6,000% насыщения
	• SiO <sub>2</sub>	100% насыщения

<sup>†</sup>Приведенные выше пределы насыщения обычно используются производителями антискалантов. Потребитель должен использовать подходящие химические реагенты в рекомендованных концентрациях, чтобы предотвратить образование и выпадение малорастворимых осадков внутри мембранных элементов. Мембранные элементы, вышедшие из строя вследствие образования малорастворимых осадков, не покрываются гарантией производителя.

## ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ ПО ОБРАЩЕНИЮ С МЕМБРАННЫМИ ЭЛЕМЕНТАМИ

Мембранные элементы, упакованные в фабричные коробки должны храниться при комнатной температуре (7–32°C; 40–95°F), в темном месте (избегать попадания прямого солнечного света). Если полиэтиленовая сумка повреждена, то в пакет следует добавить свежеприготовленный раствор метабисульфита натрия и запаять его.

Раствор пермеата после первого часа эксплуатации следует полностью направить на сброс, т.к. происходит вымывание консервационного раствора.

Элементы должны храниться и транспортироваться в оригинальной упаковке в консервационном растворе. Стандартный консервационный раствор содержит 1% масс. Раствор метабисульфита натрия или бисульфита натрия (пищевое качества). Такой раствор предотвращает развитие микроорганизмов на поверхности мембраны и внутри мембранного элемента. Не следует замораживать мембранные элементы.

Не допускать высыхания мембранных элементов!  
Избегать гидравлических ударов и резких изменений расхода.

Следует использовать химические реагенты, совместимые с компонентами мембранных элементов. Использование несовместимых химических реагентов приводит к аннулированию действия гарантийных обязательств.

Значение давления в пермеатной линии должно быть всегда меньше или равно величине давления на входе в установку. Повреждения мембранных элементов, вызванные избыточным давлением в пермеатотводящей линии, не подлежат возмещению в рамках гарантийных обязательств.

Спецификация на русском языке является практически дословным переводом английской версии. В случае разночтений верным является английский вариант.

Toray Chemical Korea Inc.