



**Filter-MAX** — высокоэффективный алюмосиликатный фильтровальный материал, для процессов обезжелезивания и осветления воды. Обладает развитой удельной поверхностью, более  $120 \text{ м}^2/\text{грамм}$ , высокой механической прочностью, низкой насыпной плотностью. Применяется в качестве загрузки скорых и напорных фильтров.

Сырьем для фильтрующей загрузки марки **Filter-MAX** служат ОПОКИ Артемовского месторождения Свердловской области.

**ОПОКА** - лёгкая тонкопористая плотная кремнистая

порода природного происхождения, состоящая в своей массе из окременелых опаловых створок диатомовых водорослей и их обломов.

**Filter-MAX** — представляет собой гранулированный материал макропористой структурой, с содержанием основных компонентов:

- $\text{SiO}_2$  до 86%,
- $\text{Fe}_2\text{O}_3$  не более 3,2 %.



**Filter-MAX** — химический устойчивый материал работает с широким спектром окислителей, таких как гипохлорит натрия, перманганат калия. Структура поверхности материала позволяет формировать мономолекулярный слой соединений железа, который является катализатором процесса окисления двухвалентного железа, что позволяет удалять железо в концентрациях до  $50 \text{ мг/л}$ .

### Технические характеристики **Filter-MAX**.

| Показатели                                   | Единица измер. | Величина    |
|----------------------------------------------|----------------|-------------|
| Измельчаемость                               | %              | 0,04-0,08   |
| Условная механическая прочность              | %              | 0,79        |
| Пористость                                   | %              | 50          |
| Насыпная плотность                           | кг/м3          | 590-670     |
| Удельный вес при эксплуатации в фильтрах     | кг/м3          | 1500        |
| Коэффициент формы зерна                      |                | 1,61 – 1,70 |
| Коэффициент неоднородности загрузки          |                | 1,56 – 1,75 |
| Рекомендуемая линейная скорость фильтрации   | м/час          | 12          |
| Скорость фильтрации при форсированном режиме | м/час          | 14-16       |
| Рекомендуемая интенсивность промывки         | л*сек/м2       | 8 - 10      |

### Использование **Filter-MAX** позволяет:

- Удалить механические примеси и взвешенные вещества;
- Улучшить органолептические характеристики воды;
- Удалить железо, марганец, нефтепродукты, фенолы;
- Уменьшить общее содержание солей (сухой остаток) очищенной воды;
- Снизить содержание радионуклидов и тяжелых цветных металлов;
- Снизить концентрацию остаточного активного хлора;
- Увеличить продолжительность фильтроцикла;
- Снизить удельный расход воды для промывки загрузки;
- Увеличить скорость фильтрации;
- Снизить расход коагулянтов в несколько раз (вплоть до полного отказа от них);
- Снизить энергозатраты при эксплуатации фильтровальных сооружений.

Выпускаемые фракции **Filter-MAX**: 0,3-0,7 мм; 0,7-1,5 мм

Полный аналог сорбента АС, Ecoferox