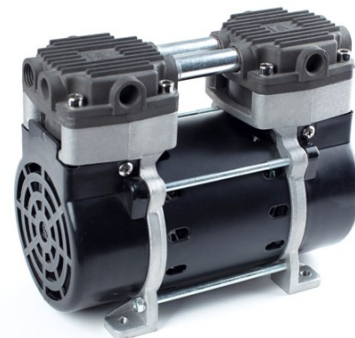


ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

компрессора GZJ100AF-1

Назначение

Воздушный компрессор (безмасляный) **GZJ100AF-1** предназначен для перекачки неагрессивных газов, содержащих не более 22% кислорода. Эти газы не должны быть токсичными или взрывоопасными. В системах водоподготовки компрессор используется для обеспечения напорной или безнапорной аэрации для окисления растворенных в воде железа, марганца и сероводорода.



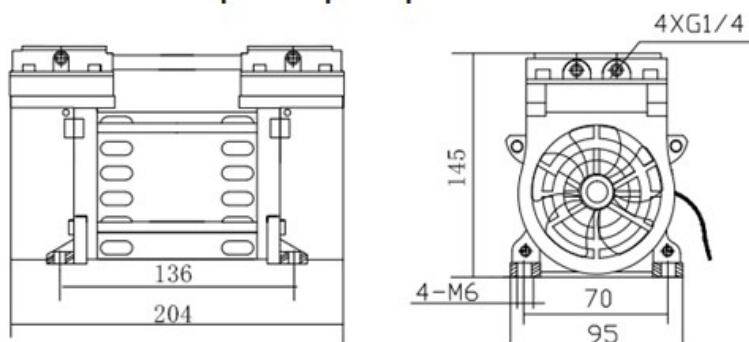
Технические характеристики

Модель	Напряжение (В)	Частота (Гц)	Мощность (Вт)	Ток (А)	Конденсатор мкФ/В	Поток Макс л/мин.	Шумность (дБ)	Вес (кг)
GZJ100AF-1	220	50	230	1.0	6/450	15	62	4.4

Частота вращения	1380 об/мин
Минимальная производительность	8 л/мин
Максимальная производительность	45 л/мин
Максимальное противодавление	7 бар
Номинальная производительность при противодавлении 5 бар	15 л/мин
Допустимая температура воздуха	5-40 °С
Влажность	≤70%
Подсоединительные размеры	G 1/4 "



Габаритные размеры



Конструкция

Электродвигатель, размещенный в корпусе, питается от сети переменного тока с напряжением 220В/50Гц. Для охлаждения двигателя, служат 2 вентилятора, крепящиеся на валу с обоих торцов. Сборку корпуса смонтирован конденсатор необходимый для запуска электродвигателя.

Вращательное движение вала двигателя с помощью эксцентрикового механизма передается поршню, двигающемуся возвратно-поступательно. Для обеспечения необходимой компрессии на поршнях компрессора установлены кольцеобразные тефлоновые уплотнения из термостойкого материала. Во время опускания поршня создается разрежение, благодаря которому закрывается клапан камеры нагнетания, открывается клапан камеры всасывания, и воздух из атмосферы через воздушный фильтр засасывается в цилиндрическую полость под поршнем. Когда поршень начинает подниматься, давление в полости повышается, поэтому клапан камеры всасывания закрывается, открывается клапан камеры нагнетания и сжатый воздух поступает сначала в нее, а затем в линию нагнетания.

Камеры всасывания и нагнетания образованы благодаря специальной конструкции крышки, стальной перегородки с пружинными пластинами-клапанами и фигурной резиновой прокладке, разделяющей и герметизирующей камеры.

Во всасывающее отверстие (**INLET**) с резьбой $\frac{1}{4}$ " вкручивается воздушный фильтр с гофрированным элементом, задерживающим пыль, взвеси и прочие загрязнения воздуха.

В отверстия камеры нагнетания (**OUTLET**) монтируются:



- пневмодроссель угловой для подсоединения воздушного трубопровода диаметром 6 мм с возможностью регулировки скорости потока путем создания локального сопротивления потоку сжатого воздуха;



- НО (нормально открытый) сбросной соленоидный вентиль. При включении компрессора питание также подается на соленоидный вентиль, обеспечивая его закрытие. При отключении компрессора соленоидный вентиль обесточивается и происходит сброс давления с нагнетального трубопровода в атмосферу. Таким образом, обеспечивается облегченный запуск компрессора при следующем включении, что существенно продлевает срок службы компрессора;

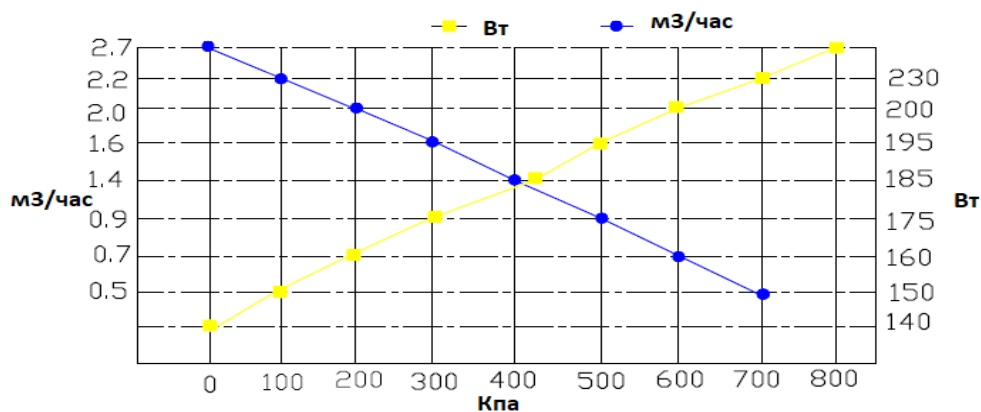
- Манометр 0-10 бар/

Два встроенных вентилятора обеспечивают максимальное охлаждение корпуса компрессора и его электродвигателя.

Оребрение клапанной крышки компрессора, изготовленной из алюминия, позволяет эффективно отводить тепло при длительной его работе.

Для управления включением или отключением компрессора используется датчик потока (либо другим аналогичным устройством), который отключает компрессор при отсутствии водопотребления.

График производительности и мощности в зависимости от противодавления



Монтаж

Компрессор монтируется на кронштейне, закрепляемом на стене или раме. Для снижения уровня шума и вибраций используются резиновые вибровставки (входят в комплектацию). Вибровставки одним концом вкручиваются в нижние опоры компрессора, а вторым вставляются в отверстия кронштейна и фиксируются при помощи самоконтрящейся гайки (входят в комплект).

Подвод сжатого воздуха в водопроводную магистраль осуществляется по трубке из полиамида или полиуретана, предназначенной для работы при давлениях свыше 6 атм. Один конец трубки вставляется в пневмодроссель угловой, смонтированный на выходе из компрессора, второй конец – в угловой фитинг, смонтированный на обратном клапане. Обратный клапан при помощи соединительного ниппеля $\frac{1}{4}$ " соединяется с участком трубопровода либо с аэрационным оголовком.



При необходимости используются дополнительные переходные фитинги.

Стрелка на обратном клапане должна указывать направление строго от компрессора к точке соединения с трубопроводом (аэрационным оголовком).

Указание по безопасной эксплуатации

Воздушный компрессор должен располагаться горизонтально

Компрессор в любое время должен быть доступен для пользования и сервисных работ. Доступ к нему не должен загромождаться или блокироваться.

Номинальное напряжение данного устройства составляет 220В, не должно быть ниже или выше 10 % от своего значения.

Требуется повышенное внимание к надежности соединений в напорной линии компрессора.

Рабочее место воздушного компрессора должно быть сухим, чистым и хорошо проветриваемым и не находиться вблизи легковоспламеняющихся, взрывоопасных, агрессивных и пыльных сред.

Необходимо исключить попадание жидкости внутрь корпуса и на обмотку электродвигателя.

Смазывание трущихся деталей маслом запрещено.

Внимание!!!

В процессе работы корпус компрессора нагревается. Температура внешних поверхностей компрессора может достигать 80°C!!! В целях избежания возможных ожогов примите меры, исключающие возможность прикасания к горячим частям компрессора. Монтаж компрессора необходимо производить в местах, недоступных для детей и животных.

Обслуживание компрессора.

Для проведения сервисных работ компрессор должен быть обесточен.



При забивании фильтра всасывающей линии необходимы прочистка или замена гофрированного бумажного элемента. Периодичность этой процедуры сильно зависит от загрязненности окружающего воздуха. На ее необходимость может указать снижение производительности компрессора.

Для замены гофрированного элемента разделить две части фильтра при помощи байонетного крепления, заменить элемент, и вновь собрать фильтр.

Кольцеобразные тефлоновые уплотнения на поршнях рекомендуется менять каждые 10 000 - 12 000 часов работы компрессора.

Подшипники следует менять по мере износа, как правило, после 20 000 – 25 000 часов эксплуатации.

Компрессор не требует смазки, что значительно облегчает его эксплуатацию.



Подключение к сети и запуск

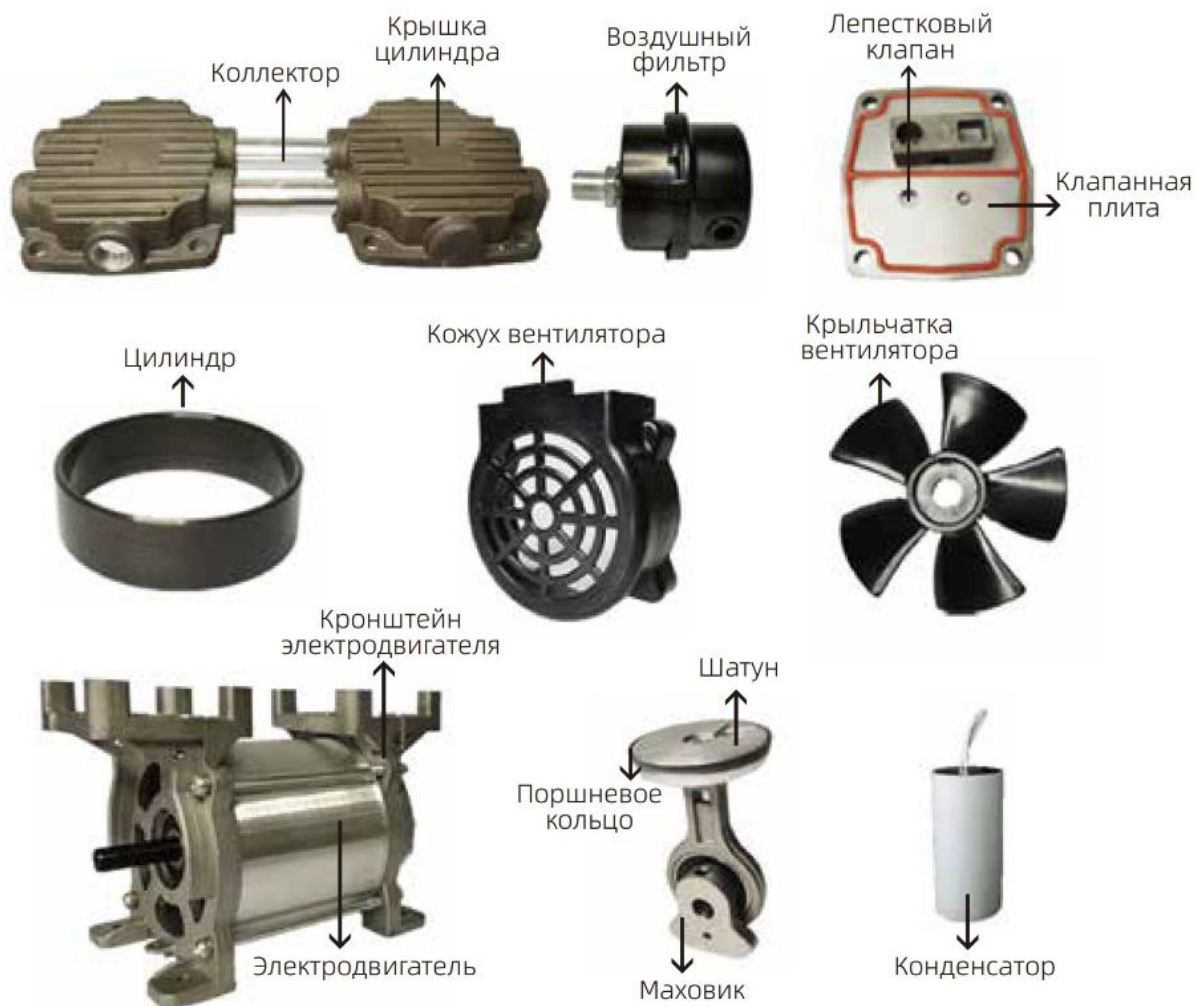
Для предотвращения завоздушивания водопроводной линии, компрессор подключается к питающему напряжению 220В, 50 Гц только через коммутирующие устройства:

- датчик потока;
- реле уровня;
- поплавковый выключатель;
- комбинированное реле давления и потока BRIO и т.п.

В некоторых случаях допускается дискретное подключение к скважинному насосу, либо насосу повышения давления.

Комплектация

- Компрессор безмасляный двухпоршневой	1 шт.
- Фильтр воздушный	1 шт.
- Соленоидный клапан (НО) сброса давления	1 шт.
- Вибрационные опоры с самоконтрящимися гайками	4 шт.
- Фитинг угловой присоединительный 1/4 "нр – трубка 6 мм	1 шт.
- Пневмодроссель угловой с регулировкой 1/4 "нр – трубка 6 мм	1 шт.
- Трубка воздушная ø 6 мм	2 м.п.
- Обратный клапан мет. 1/4 "вн.р – 1/4 "вн.р	1 шт.
- Ниппель соединительный 1/4 "нр – 1/4 "нр	1 шт.
- Кабель для подключения	1.5 м.п.
- Манометр 0-10 бар	1 шт.
- Инструкция по эксплуатации	1 шт.



Гарантийные обязательства

Гарантийный срок, в течение которого производитель гарантирует работоспособность оборудования и устраняет выявленные производственные дефекты – 1 год с момента продажи.

Гарантия не предусматривает возмещение материального ущерба, вызванного неправильной эксплуатацией оборудования.

Гарантия не распространяется на ущерб, причиненный другому оборудованию, работающему в сопряжении с данной системой, а также на трущиеся детали компрессора (тефлоновые уплотнения, клапаны и цилиндр), подлежащие естественному износу.

Производитель снимает свою ответственность и обязательства в случае:

- несоблюдения потребителем инструкции по эксплуатации;
- наличия следов постороннего вмешательства или выполнение ремонта неуполномоченным лицом;
- механического повреждения изделия;
- внесения изменения в конструкцию оборудования;
- дефекта, вызванного попаданием внутрь изделия посторонних предметов или жидкостей;
- дефекта, возникшего в результате небрежной транспортировки;
- дефекта, возникшего вследствие обстоятельств непреодолимой силы (наводнение, пожар, скачок напряжения, удар молнии и т.п.).